

# Torneria S.G.M. sas di Scudeller e sari

## Rapporto di collaudo

Nome report: **M 520.html**  
 Nome operatore: **MASSIMO**  
 Nome pezzo: **M 520**  
 Nome macchina: **TESA-VISIO 300**  
 Numero di serie: **068302002V014-2**  
 Data/Ora: **24.7.2008 / 10:22**  
 Versione del software: **TESAVISTA 1.4.3**  
 Unità: **MM/GRD**  
 Allineamento: **No**



Nota:

Elemento	Posizione	Valore	Forma
<input type="checkbox"/> Cerchio 1	cX: cY:	3.705 -7.716	Raggio: Diametro: Rmin: Rmax: T-: T+: RMS:
			2.517 5.034 2.500 2.559 0.017 0.042 0.009
<input type="checkbox"/> Cerchio 2	cX: cY:	4.781 -34.968	Raggio: Diametro: Rmin: Rmax: T-: T+: RMS:
			2.528 5.057 2.513 2.569 0.016 0.040 0.007
<input type="checkbox"/> Cerchio 3	cX: cY:	-19.357 -22.286	Raggio: Diametro: Rmin: Rmax: T-: T+: RMS:
			2.528 5.055 2.508 2.591 0.020 0.064 0.014
<input type="checkbox"/> Cerchio 4	cX: cY:	-3.624 -21.652	Raggio: Diametro: Rmin: Rmax: T-: T+: RMS:
			15.746 31.493 15.746 15.746 0.000 0.000 0.000
1			

